

Hypertherm®

Ensemble des pièces de mise à niveau technologique XD pour les systèmes plasma HyPerformance® HPR130® et HPR260®

SECOND LIFE



Heure 1

Retirer la vieille torche et le vieux faisceau, ouvrir et nettoyer le système.



Heure 2

Installer le nouveau circuit imprimé, évaluer les composants du système et terminer le nettoyage.



Heure 3

Installer la nouvelle torche et les nouveaux faisceaux et configurer les nouveaux réglages de la commande numérique par ordinateur (CNC).



Heure 4

Effectuer un test de coupe et optimiser le procédé de coupe.



En seulement quatre heures, donnez une Second Life à votre système de coupage plasma HPR grâce à la mise à niveau technologique XD et à l'optimisation du système.

La mise à niveau technologique XD d'Hypertherm comprend un nouveau panneau de commande, des raccords de gaz instantanés, des faisceaux, une torche et des consommables modernisés ainsi qu'une visite d'un technicien expérimenté qui effectuera le nettoyage, l'entretien et la mise à niveau de votre système de coupage HPR, optimisant ainsi votre procédé de coupe et donnant une deuxième vie à votre opération.

Les clients ayant effectués cette mise à niveau rapportent :

- une meilleure angularité des coupes – surtout au niveau des trous
- une meilleure durée de vie des consommables
- une meilleure capacité de perçage grâce à la technologie PowerPierce®
- une qualité de coupe constante tout au long de la durée de vie des consommables
- que la torche XD est plus robuste que la torche HPR standard

Les clients d'Hypertherm font l'expérience d'une performance et d'une fiabilité améliorées à moindre coût avec la technologie XD.

Angularité améliorée

Suite à la mise à niveau vers la technologie XD, les clients ont rapporté moins d'angularité dans les coupes, surtout au niveau des trous, et ce tout au long de la vie des consommables. L'angularité des coupes est un déterminant majeur du remplacement des consommables, parfois même avant que ceux-ci ne soient complètement usés.

Qualité de coupe constante pendant la durée de vie

Une qualité de coupe plus homogène tout au long de la durée de vie des consommables a été observée par les clients ayant fait la mise à niveau vers la technologie XD. En plus de l'angularité améliorée, ils rapportent également moins de projections sur la torche et le protecteur, un coupage sans bavure et une excellente qualité de coupe en général.

Durée de vie des consommables

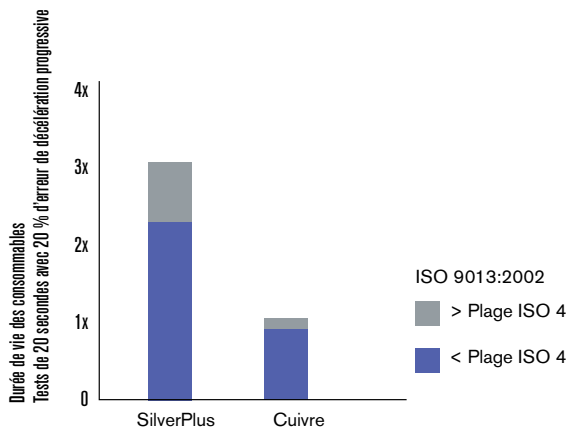
Les clients ayant fait la mise à niveau vers la technologie XD remarquent une amélioration de la durée de vie des consommables, avec l'effet le plus important pour le coupage de l'acier doux de 20 à 25 mm à 260 A. Ce sont les clients dont les systèmes n'étaient pas préalablement optimisés qui ont eu la plus grande augmentation de durée de vie des consommables.

Technologie SilverPlus®

En production, les clients utilisant la technologie d'électrode SilverPlus double en moyenne la durée de vie de l'électrode et de la buse comparativement aux électrodes en cuivre.

Moyenne de la qualité de coupe sur la durée de vie (80 - 260 A)*

Durée de vie des pièces et qualité de coupe à l'oxygène 20/20, acier doux de 10 à 20 mm



*Données provenant des tests en laboratoire effectués sur HyPerformance® HPRXD® 80 - 260 A, HSD130® et HyPro2000™. Les résultats en production peuvent varier.

Les plages de qualité de coupe, illustrées dans ces résultats de tests, sont conformes à la norme de l'industrie ISO 9013:2002, qui définit la qualité de coupe des pièces coupées par coupe thermique. Plus la plage est faible, plus l'angle sur la face coupée est petit.

Pour obtenir l'adresse la plus proche de chez vous, visitez www.hypertherm.com

Hypertherm, HyPerformance, HPR, PowerPierce, SilverPlus, HSD, HyPro2000, HDi, HyDefinition et HyFlow sont des marques d'Hypertherm Inc. qui peuvent être déposées aux États-Unis et/ou dans d'autres pays. Toutes les autres marques sont les propriétés de leurs détenteurs respectifs.

Une des valeurs fondamentales d'Hypertherm depuis toujours est l'accent mis sur la minimisation de notre incidence sur l'environnement. Cet objectif est essentiel pour notre réussite et celle de nos clients. Nous nous efforçons de devenir de meilleurs gestionnaires environnementaux, c'est une chose qui nous tient à cœur.

© 10/2016 Hypertherm Inc. Révision 0
897292 Français / French

Hypertherm
SHAPING POSSIBILITY™

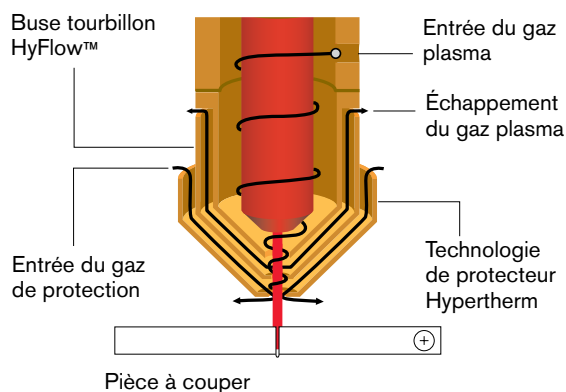
Capacité de perçage plus profond

Technologie PowerPierce®

- La technologie brevetée de protecteur refroidi par liquide PowerPierce protège contre le métal en fusion pendant le perçage, permettant la réalisation de perçage dans l'acier doux de 32 mm avec le HPR130XD et de 38 mm avec le HPR260XD.

La technologie HDi™ pour acier inoxydable mince

- Rend la technologie HyDefinition® disponible pour le coupage de l'acier inoxydable mince de 3 à 6 mm.
- Produit des arêtes nettes d'excellente qualité, un fini brillant et une meilleure angularité grâce à une variation d'angle réduite.
- Les technologies avancées des torches et des consommables offrent une qualité de coupe plus constante pendant toute la durée de vie des consommables.



Installation professionnelle :

La mise à niveau Second Life XD comprend une visite sur place d'un ingénieur de service technique qualifié qui installera la mise à niveau, effectuera l'entretien nécessaire, ajustera les paramètres et optimisera votre procédé de coupe.

